



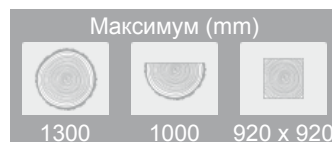
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 1300 H



6500 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm



Макс. диаметр бревна	1300 мм
Макс. раскрытие направляющих головок	1000 мм
Макс. высота пропила	1080 мм
Мин. высота пропила	30 мм.
Макс. толщина распила	365 мм.
Макс. длина бревна (в стандартной комплектации)	6,6 м.
Длина дополнительной ходовой секции	4 м.
Мин. длина бревна	2,4 м.
Мощность привода ленточной пилы	22 (30) кВт
Мощность привода горизонтальной подачи рамы	3 кВт
Мощность привода вертикальной подачи рамы	0,75 кВт
Мощность привода гидростанции	7,5 кВт
Размеры ленточной пилы	6500 x 60 x 1,0 - 1,1 mm
Вес (в стандартной комплектации)	3600 кг.
Вес (дополнительной секции)	670 кг.
Гидравлическое масло	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 Teil 2-HLP

Minimální hodnota hlavního jističe: hlavní motor 22 kW - 63 Amper

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – стационарная
- Манипуляции с бревном – гидравлически

В ленточнопильном станке CTR 1300 Н используется технология, стандартная для ленточных пил больших размеров. Основу составляют бомбированные колеса, катаные пильные полотна 60 мм, жесткие - скользящие направляющие пильного полотна, компенсатор давления, изменение способа охлаждения и связанное с этим оборудование, скребки и очистители пильного полотна. Эта технология идеально сочетается со стеллитовыми пильными полотнами, которые в настоящее время благодаря их высокой режущей способности постепенно вытесняют с рынка в этом сегменте обычные ленточные пилы. Более широкое стеллитовое пильное полотно в сочетании с мощным двигателем обеспечивает более высокую скорость резки и тем самым более высокую производительность станка. Эта комбинация позволила создать в данной категории высокопроизводительную машину с непревзойденной ценой. Для облегчения управления процессом отмеривания пиломатериалов в стандартной комплектации используется программируемый сенсорный дисплей.

Большие и прочные подвижные мосты пильной рамы в сочетании с массивным гидравлическим оборудованием позволяют работать с тяжелыми стволами поперечного сечения до 1,3 м, в том числе, и с экзотической древесиной. Прочная пильная рама оснащена большими рабочими колесами.

Исключительно прочная конструкция станка и высокопроизводительное гидравлическое оборудование позволяют эксплуатировать его даже в условия круглосуточной работы. Множество гидравлических опций позволяют с легкостью обрабатывать даже очень тяжелые бревна, значительно увеличивая производительность станка и экономя затраты на рабочую силу.

В базовой комплектации станка установлены следующие гидравлические опции:

- Прижим бревна- 2 шт
- Угловой упор- 3 шт
- Выдвижной упор-кантователь- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна с подачей- 1 шт

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала. Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и др. обеспечивают максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых жестких условиях эксплуатации.

Имеется возможность плавной регулировки скорости подачи пильной рамы в зоне резания и обратно, а также настройка вертикального положения пильной рамы. Скорость перемещения рамы отображается на цифровом дисплее. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки.

Подача в зоне резания и обратно приводится электроприводом с червячным редуктором, управляемым частотным преобразователем. Синхронизированный с обеих сторон управляемый подвижный мост пильной рамы гарантирует максимальную стабильность резки. Скорость перемещения пильной рамы регулируется ручкой потенциометра, расположенной на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

Массивная пильная рама установлена на регулируемых жестких хромированных колоннах (для движения вверх и вниз), которые обеспечивают абсолютную точность и практически неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет две скорости – быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, также специально сбалансированного против вибрации. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и обеспечив свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации. Для обеспечения оптимального натяжения ленточной пилы станок оснащен гидравлической системой натяжения.

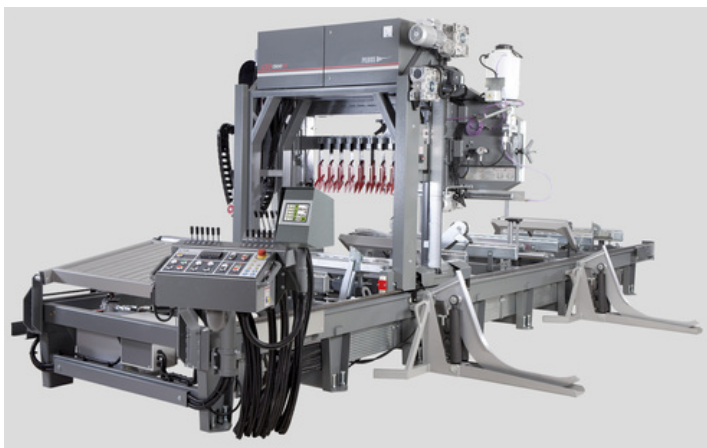
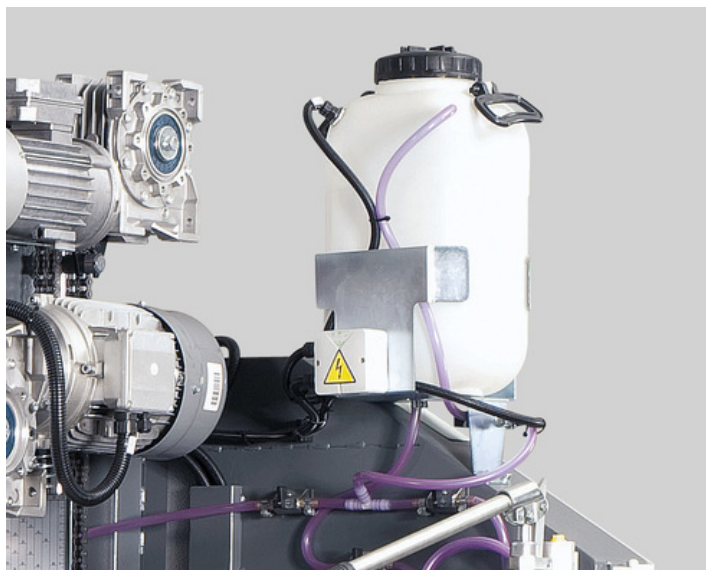
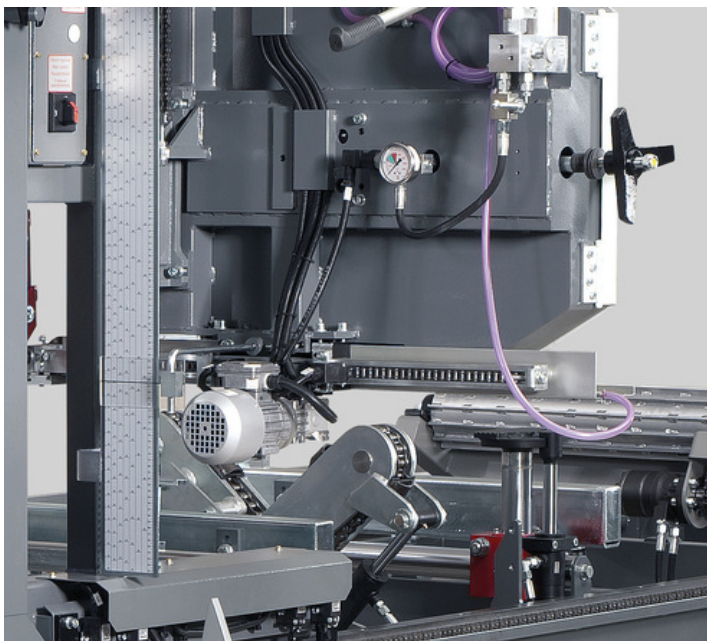
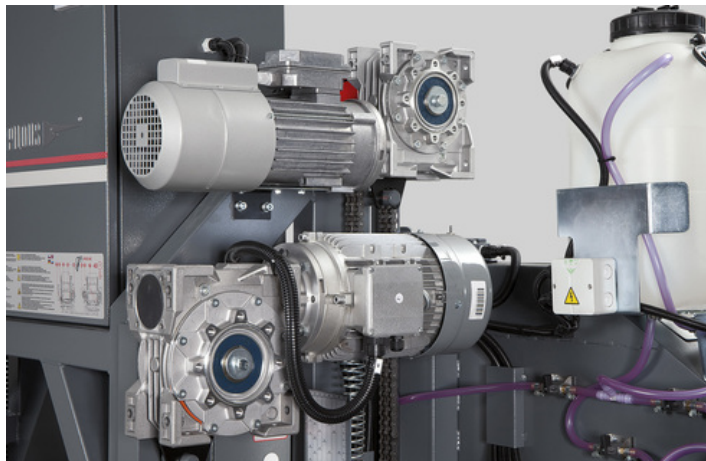
Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций.

Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах.

Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ





4 m

Track section 4 m

Секция удлиняющая 4м

В базовом исполнении: 1
угловой кронштейн

Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.



Pre-cutter / 1300 H

Дебаркер 1300 Н

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



Ammeter

Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.



Laser

Лазер

Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.



Lever for log loading

Рычаг для загрузки брёвен

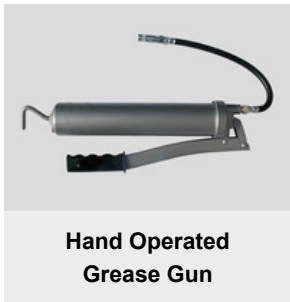
Упрощает загрузку брёвен на раму



ARCTIC version

Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до -40°C . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение (LG 100, LG Automat) оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы CTR 800 H, 950 H, 1000 H и 1300 H используют морозостойкое гидравлическое масло.



Hand Operated
Grease Gun

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



Grease LV 2-3

Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

ОПЦИИ – HYDRAULICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ



Double-arm
hydraulic log loader
1300

Гидравлическое устройство поворота бревна



Additional arm to
the log loader 1300

Рычаг дополнительный

Дополнительный рычаг для загрузки брёвен CTR 1300



Retractable log
turner 1300



Double-arm chain
log turner 1300

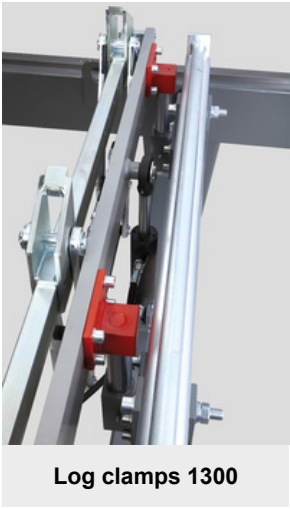
Цепное устройство для переворота бревна



Taper conicity
passive roller 1300



Taper conicity
driven roller 1300



Log clamps 1300

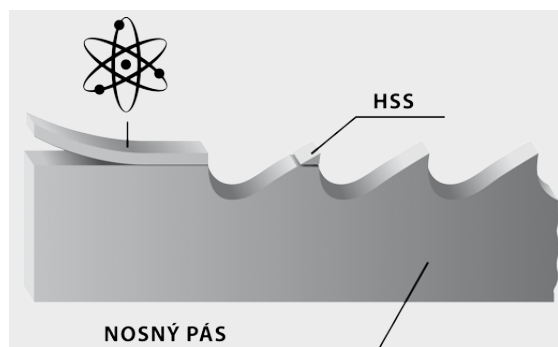


**Cut material feeder
1300**

Устройство подачи 1300



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

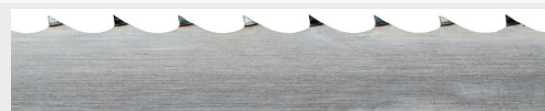
HSS

Режущая часть.



Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

