



Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 1000 H / 40



Максимум (мм)		
1000	850	770 x 875

5350 x 34-41 x 0,9-1,27
mm

Макс. диаметр бревна	1000 mm
Макс. раскрытие направляющих головок	850 mm
Макс. высота пропила	875 mm
Мин. высота пропила	30 mm
Макс. толщина распила	450 mm
Макс. длина бревна (в стандартной комплектации)	7,6 m
Длина дополнительной ходовой секции	3 m
Мин. длина бревна	1,2 m
Привод ленты	15 (18,5) kW
Двигатель горизонтальной подачи	1,5 kW
Двигатель вертикальной подачи	0,55 kW
Гидравлический мотор	5,5 kW
Гидравлическое масло	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 2-HLP
Ленточное полотно	5350 x 35 ÷ 40 x 0,9 ÷ 1,1 mm
Вес в стандартной комплектации	2580 kg
Вес дополнительной секции	420 kg

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – стационарная
- Манипуляции с бревном – гидравлика

Модель, совмещающая характеристики популярных CTR 950 Hydraulic и CTR 1300 Hydraulic. Станок включает в себя полную ведущую раму с гидравлическим оборудованием из легендарного CTR 950 H и полную пильную раму с широкой ленточной пилой (максимум 65 мм) из CTR 1300 H. Широкая ленточная пила и высокопроизводительный мотор увеличивают скорость резки и, следовательно, продуктивность станка. Благодаря совмещению характеристик вышеназванных двух моделей была получена станок с высокой степенью продуктивности, уникальный в своей категории. Исключительно прочная конструкция станка и высокопроизводительное гидравлическое оборудование позволяют эксплуатировать его даже в условиях круглосуточной работы. Множество гидравлических опций позволяют с легкостью обрабатывать даже очень тяжелые бревна, значительно увеличивая производительность станка и экономя затраты на рабочую силу.

Теперь станок оснащён новой измерительной системой в базовой версии с простым интуитивно понятным управлением на большом 8,4-дюймовом цветном сенсорном экране. Новое поколение операционной системы позволяет выбирать из четырех программируемых режимов резки. Можно установить повторение постоянной или переменной толщины заготовок.

Также можно выбрать один из двух способов автоматического подъема рамы после разреза: либо на фиксированную высоту, либо по последнему измерению.

Простой и быстрый ввод толщины заготовки из редактируемой библиотеки.

Новая система гарантирует быструю и точную автоматическую настройку подачи заготовки в зону реза, что позволяет избежать человеческих ошибок при ручной настройке. Это значительно экономит время и делает производство более точным.

В базовой комплектации станка установлены следующие гидравлические опции:

- Прижим бревна- 2 шт
- Угловой упор- 5 шт
- Выдвижной упор-кантователь- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна с подачей- 1 шт
- Гидравлическое натяжение ленточной пилы- 1 шт

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала.

Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и др. обеспечивают максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых жестких условиях эксплуатации.

Имеется возможность плавной регулировки скорости подачи пильной рамы в зоне резания и обратно, а также настройка вертикального положения пильной рамы. Скорость перемещения рамы отображается на цифровом дисплее. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки. Подача в зоне резания и обратно приводится электроприводом с червячным редуктором, управляемым частотным преобразователем. Двусторонний с синхронным приводом мост пильной рамы на ходовых секциях обеспечивает максимальную стабильность при резке. Скорость перемещения пильной рамы регулируется ручной потенциометром, расположенной на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

Массивная пильная рама установлена на регулируемых жестких хромированных колоннах (для движения вверх и вниз), которые обеспечивают абсолютную точность и практически неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет две скорости – быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

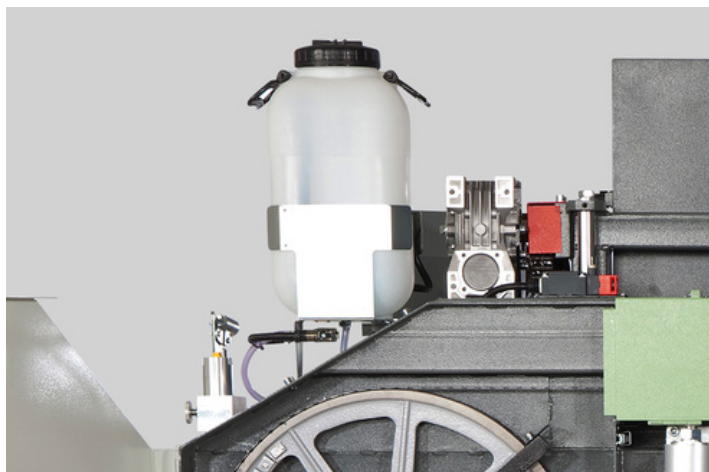
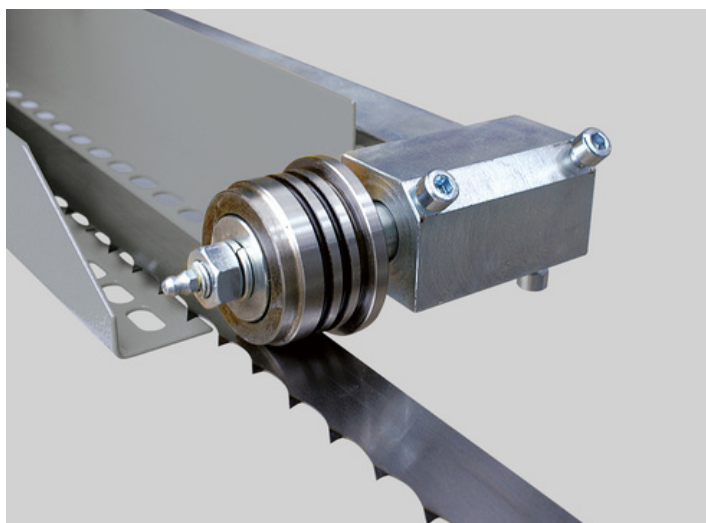
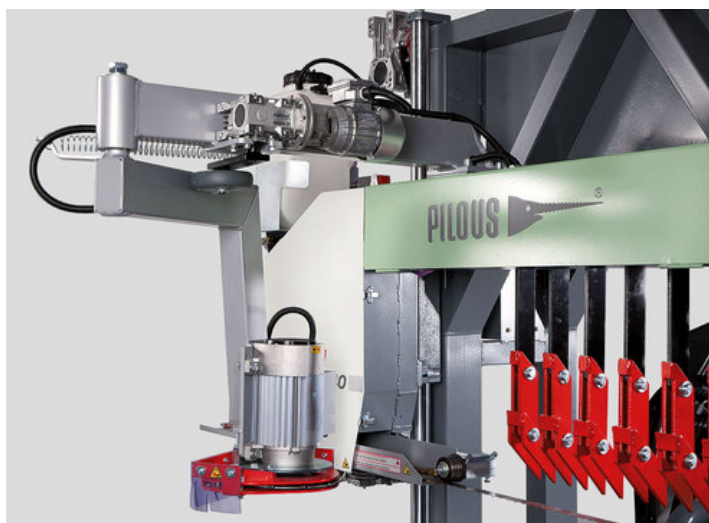
Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Шкивы имеют паз вдоль всей окружности. В пазу расположен сменный резиновый ремень, который создает оптимальный контакт между шкивом и ленточной пилой.

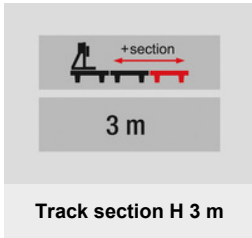
Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, специально сбалансированного против вибрации. Станок оснащен мощным программируемым стартером, который обеспечивает плавный запуск главного мотора и снижает воздействие на электрическую сеть. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации. Для более легкого и оптимального натяжения ленточной пилы станок оснащен гидравлической системой натяжения.

Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Направляющие подвижного моста, расположенные с двух сторон ходовой секции с мощным двигателем позволяют плавно и быстро удалять даже тяжелые распиливаемые заготовки с помощью устройства подачи отрезанного материала. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций. Ходовые секции оснащены массивными поверхностями для установки высоты рамы и самого станка.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ





Секция удлиняющая

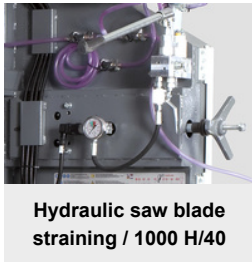
3м

В базовом исполнении: 1 угловых кронштейна
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.



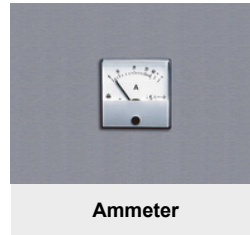
Дебаркер 1000 H/40

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



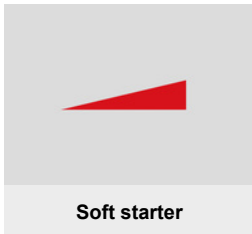
Гидравлическое натяжение ленточного полотна CTR 1000 H/40

Управляется ручным гидравлическим насосом с точной индикацией давления. Позволяет более точно и просто регулировать натяжение ленточного полотна.



Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.

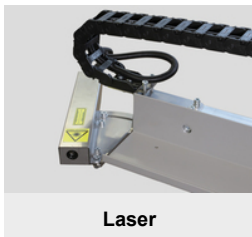


Устройство плавного пуска
Электронное устройство, обеспечивающее плавный пуск главного двигателя полотна пилы. Это предотвращает удары в электрической сети и снижает механическую нагрузку на всю машину. Только для варианта с двигателем 11 кВт.

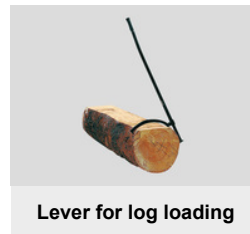


Моторизированная подвижная стойка CTR 1000

Регулировка подвижной направляющей планки ленточного полотна с помощью электромотора от центрального пульта управления в зависимости от диаметра бревна.

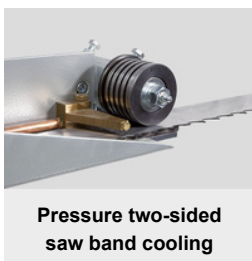


Лазер
Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.



Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму



Двухстороннее охлаждение ленточного полотна

Система охлаждения состоит из насоса в баке с охлаждающей жидкостью, электромагнитного клапана управления потоком и двухсторонних форсунок, которые охлаждают ленту как снизу, так и сверху. Двухстороннее охлаждение предотвращает излишнюю нагрузку ленточного полотна способствуя стабильной работе инструмента, точной резке и длительному сроку эксплуатации.



Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до -40°C . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение (LG 100, LG Automat) оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы CTR 800 H, 950 H, 1000 H и 1300 H используют морозостойкое гидравлическое масло.



**Hand Operated
Grease Gun**

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



Grease LV 2-3

Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

ОПЦИИ – HYDRAULICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

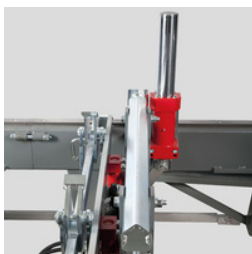


**Double-arm
hydraulic log loader
1000**



**Additional arm to
the log loader 1000**

Дополнительный рычаг для загрузки брёвен CTR 1000



**Výsuvné úhlové
opěrky s upínací
1000**



**Retractable log
turner 1000**



**Double-arm chain
log turner 1000**



**Taper conicity
passive roller 1000**



**Taper conicity
driven roller 1000**



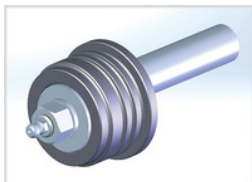
Log clamps 1000



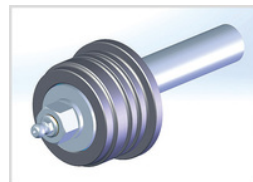
**Cut material feeder
1000**



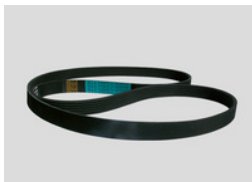
**Cut material slide
hydraulic 1000**



**Saw Band Guide
Pulley VK 35**



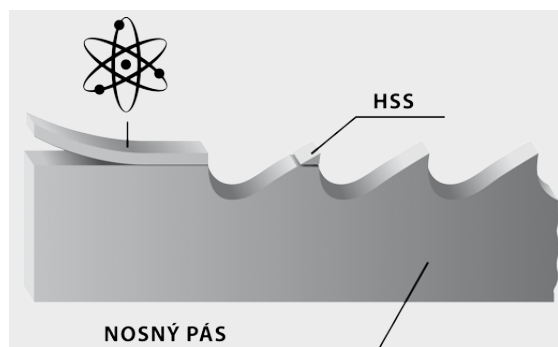
**Saw Band Guide
Pulley VK 40**



**Flat Running Wheel
Belt GPK 1885**



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

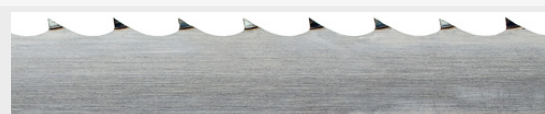
HSS

Режущая часть.



Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

