



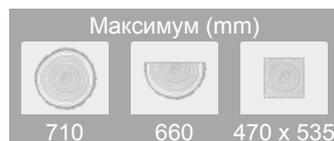
**Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

**CTR 710**



4140 x 35-41 x 0,9-1,1 mm

Максимальный диаметр	710 мм
Максимальная ширина между направляющими пилы	660 мм
Максимальный подъем пилы	630 мм
Мин высота бревна	30 мм
Максимальная глубина реза	450 мм
Максимальная длина реза (стандартно)	2.1 м
Длина направляющей секции	1 м/3 м
Минимальная длина бревна	1 м
Мощность главного привода	5,5 (7,5) кВт
Мощность горизонтального привода	0,37 кВт
Мощность вертикального привода	0,55 кВт
Размер полотна	4140 x 35-40 x 0,9-1,1 мм
Вес (стандартная модель)	680 кг
Вес направляющей секции	25 кг/97 кг

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – находится на подвижной раме
- Манипуляции с бревном – осуществляются вручную

Маленький, но действительно профессиональный во всех аспектах ленточнопильный станок. Его основные элементы, такие как колеса, конструкция пильной рамы, двигатель, система подачи, и т.д. полностью совпадают с деталями серии CTR 800 или мощных CTR 1000 H/40 Hydraulik. Модель оснащена механической подачей пиломатериала с плавной регулировкой скорости и задаваемой высотой рамы. Скорость перемещения отражена на цветном дисплее. Панель управления расположена на пильной раме. Таким образом, она перемещается вместе с оператором, облегчая контроль за процессом распила.

Подача пиломатериала обеспечивается с помощью электродвигателя через червячный редуктор посредством цепной передачи, управляемой частотным преобразователем. Скорость перемещения может быть легко изменена с помощью индикатора на панели управления. Конечные положения на траектории движения сопровождаются автоматическим замедлением и отключением.

Массивная пильная рама перемещается вверх и вниз на регулируемых стойках с твердосплавным покрытием, что обеспечивает абсолютную точность перемещения пильной рамы и почти неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывают. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается двусторонним синхронным транспортером, приведенным в действие электрическим двигателем с червячным редуктором. Перемещение, контролируемое панелью управления, имеет 2 скоростных режима: быстрая подача и медленная подача для точного перемещения на нужную позицию. Эта система всегда может быть дополнительно оснащена электронным измерительным оборудованием, которое автоматически перемещает раму в указанную позицию.

Колеса рамы выполнены из высококачественного серого чугуна, что значительно уменьшает вибрации. Привод осуществляется через клиноременную передачу. Зубчатый маховик приводится в движение через клиноременную передачу электрическим двигателем.

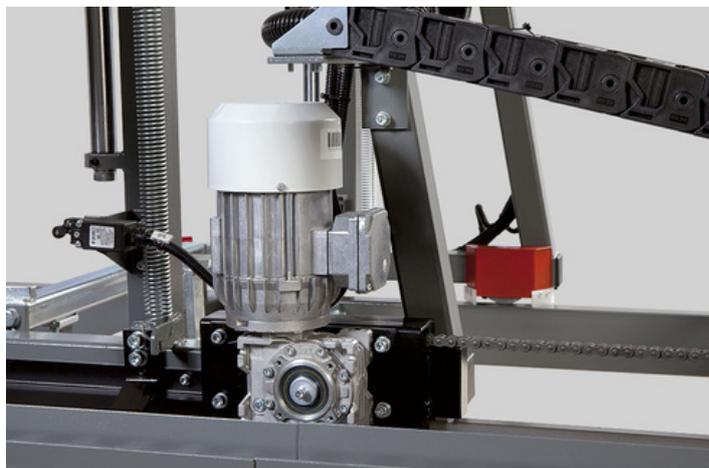
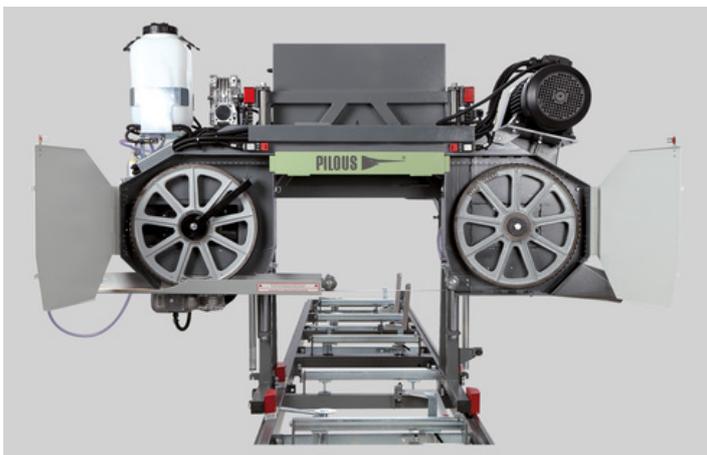
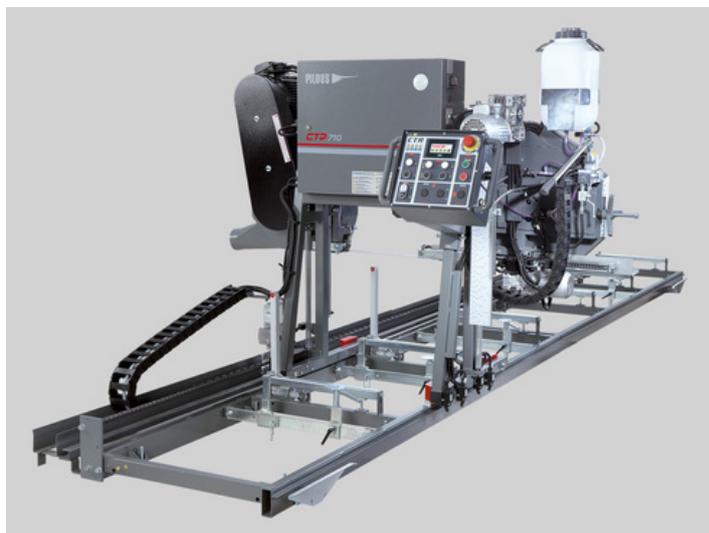
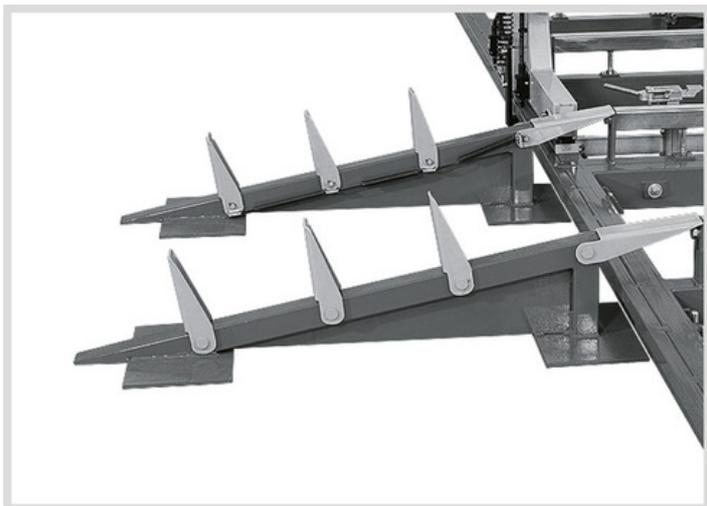
Механическое рычажное сцепление облегчает запуск двигателя и отключение привода пилы после завершения резки.

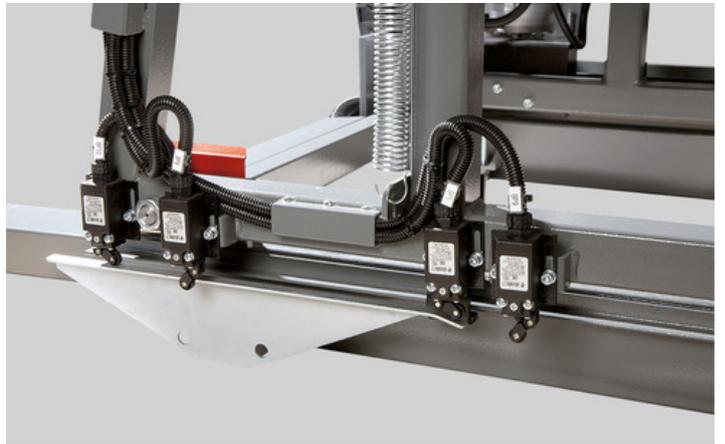
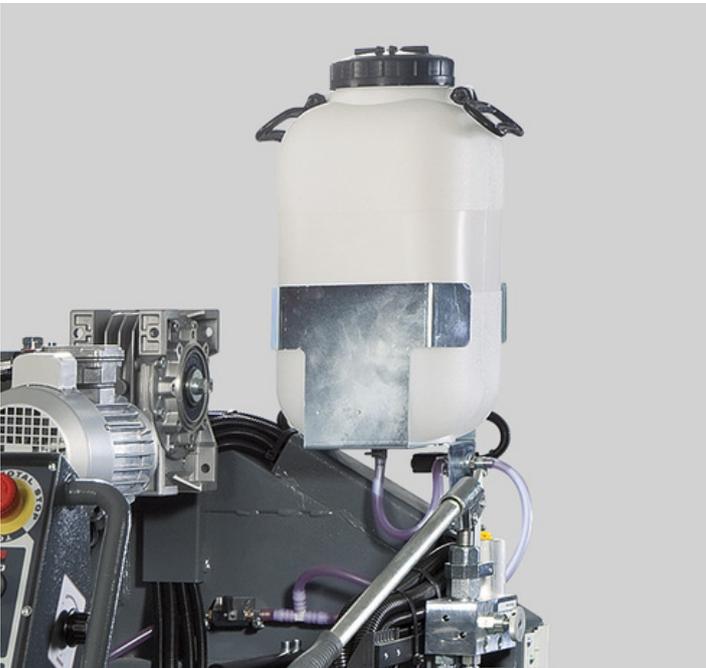
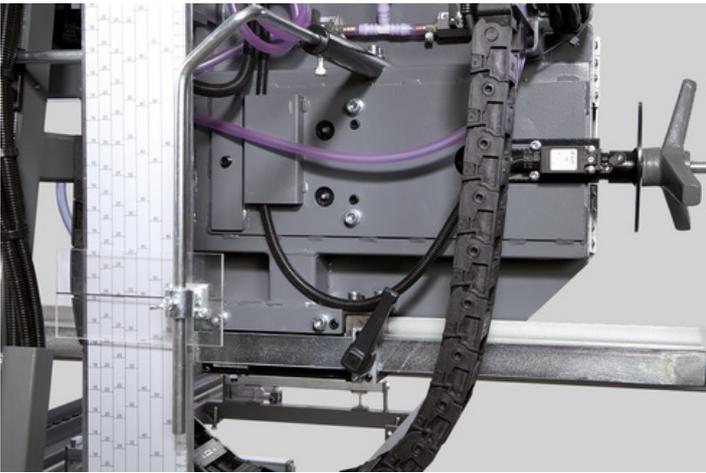
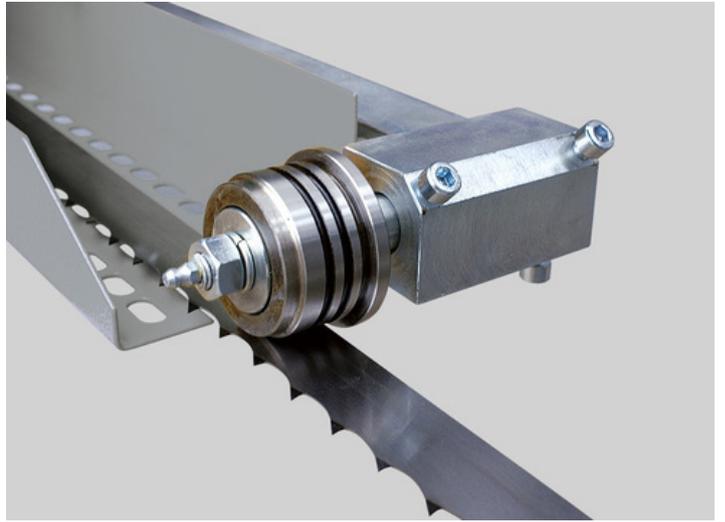
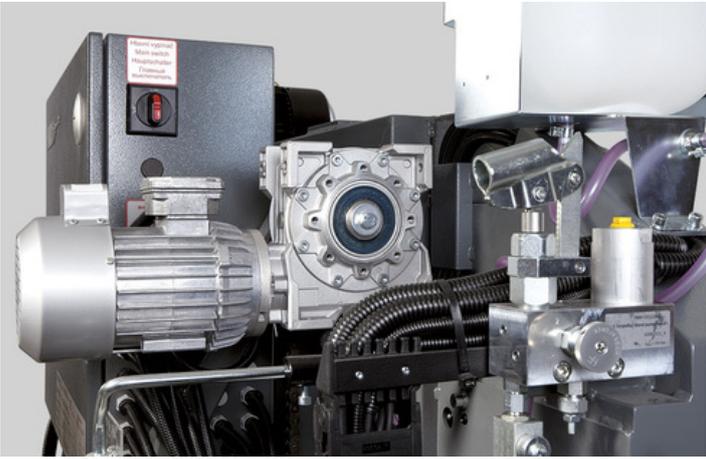
Натяжное колесо установлено в массивной вилке, что обеспечивает точную регулировку и увеличивает время работы инструмента.

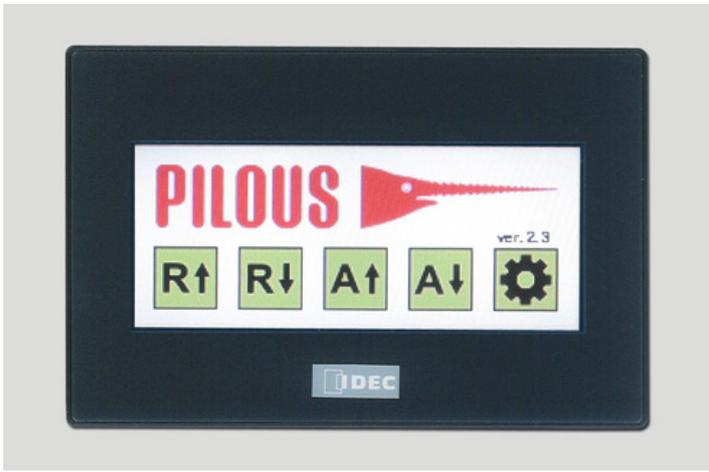
Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах. Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

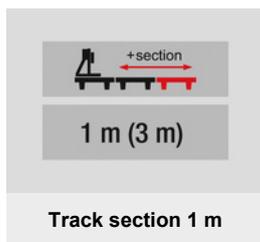
Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ









## Удлиняющая секция 1 м



## Индикатор толщины пропила LG Automat

Опция предназначена для быстрой и точной настройки требуемой толщины доски. Перемещение рамы ленточного пилотна вверх и вниз отображается с точностью до 0,1 мм на цветном дисплее. Отображается высота от ленточной пилы до и после сброса, заданная толщина доски, включая дополнительную толщину пропила.



## Дебаркер

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



## Гидравлическое натяжение ленточного полотна

Управляется ручным гидравлическим насосом с точной индикацией давления. Позволяет более точно и просто регулировать натяжение ленточного полотна.



## Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.



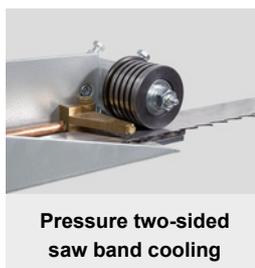
## Моторизированная подвижная стойка CTR 710

Регулировка подвижной направляющей планки ленточного полотна с помощью электродвигателя от центрального пульта управления в зависимости от диаметра бревна.



## Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму



## Двухстороннее охлаждение ленточного полотна

Система охлаждения состоит из насоса в баке с охлаждающей жидкостью, электромагнитного клапана управления потоком и двухсторонних форсунок, которые охлаждают ленту как снизу, так и сверху. Двухстороннее охлаждение предотвращает излишнюю нагрузку ленточного полотна способствуя стабильной работе инструмента, точной резке и длительному сроку эксплуатации.



ARCTIC version

## Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до  $-40^{\circ}\text{C}$ . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение (LG 100, LG Automat) оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы CTR 800 Н, 950 Н, 1000 Н и 1300 Н используют морозостойкое гидравлическое масло.



Hand Operated  
Grease Gun

## Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.

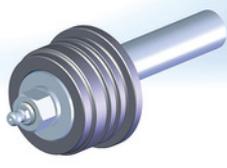


Grease LV 2-3

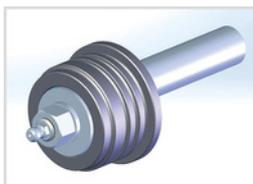
## Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

### ОПЦИИ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



Saw Band Guide  
Pulley VK 35



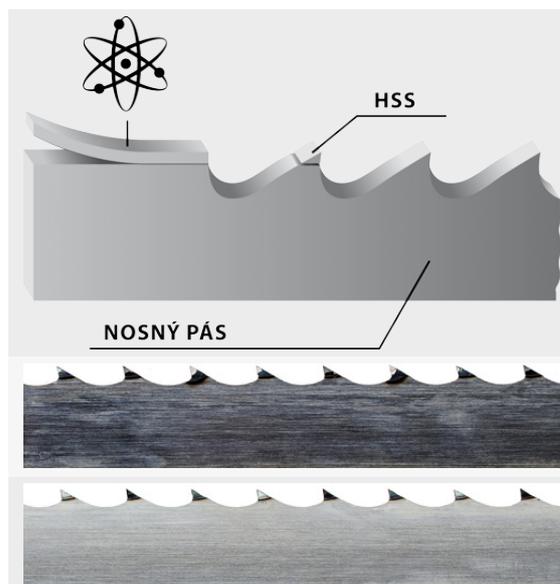
Saw Band Guide  
Pulley VK 40



Flat Running Wheel  
Belt GPK 1550



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



### Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

### HSS

Режущая часть.

### Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

### Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

