



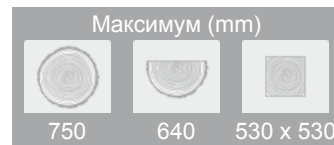
**Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

**CTR 750 EV**



4140 x 34-35 x 0,9-1,0 mm



Максимальный диаметр	750 мм
Максимальная ширина между направляющими пилой	640 мм
Максимальный подъем пилой	620 мм
Мин высота бревна	25 мм
Максимальная глубина реза	255 мм
Максимальная длина реза (стандартно)	3,45 м
Длина направляющей секции	2,25 м
Минимальная длина бревна	0,75 м
Мощность главного привода	5,5 кВт
Размер полотна	4140 x 34 x 1,1 мм
Вес (стандартная модель)	445 кг
Вес направляющей секции	70 кг
Макс. скорость перемещения (вперед/назад)	15м/мин
Мощность двигателя перемещения рамы	0,37/0,37 кВт

**Минимальное значение главного выключателя - 16 Ампер**

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – находится на подвижной раме
- Манипуляции с бревном – осуществляются вручную

Станок представляет собой увеличенный и более мощный аналог популярного станка CTR 550. В данной модели также используется биметаллическая ленточная пила для резки металла, но более высокого класса и размера: 34 x 1.1 мм против 27 x 0.9 мм у CTR 550. В совокупности с двигателем мощностью 5,5 кВт., это дает возможность пилить стволы большого диаметра (до 75 см).

По сравнению с моделью CTR 750 E с механической подачей, эта модель дополнительно оснащена автоматической регулировкой высоты пильной рамы. (Автоматическая подача заданной ширины резки выполняется). Высота подъема рамы задается с помощью цветного сенсорного дисплея

Установка высоты рамы осуществляется с помощью электродвигателя через червячный редуктор посредством цепной передачи, управляемой частотным преобразователем. С помощью сенсорного дисплея вводится информация о толщине пиломатериала и параметры пиления.

Подача пиломатериала также обеспечивается с помощью электродвигателя. Скорость перемещения может быть легко изменена с помощью индикатора на панели управления. Конечные положения на траектории движения сопровождаются автоматическим замедлением и отключением. Это удобно для оператора, предотвращает человеческие ошибки при ручной настройке и повышает общую производительность. Панель управления расположена на пильной раме. Таким образом, она перемещается вместе с оператором, облегчая контроль за процессом распила. Высота установки задается вручную рукояткой с регулируемым масштабом.

Особенность станка заключается в использовании биметаллической ленточной пилы. Основные преимущества модели:

- Станок прост в эксплуатации;
- На станке сможет работать даже неопытный оператор;
- Не требуется подбирать пилу для разных видов древесины;
- Пила служит весь срок без переточки и разводки зубьев, соответственно, не потребуются дорогостоящие устройства по заточке ленточных пил и разведению зубьев;
- Биметаллическая пила легко справится с содержащимися в дереве металлическими гвоздями, военным железом, осколками и т.п.;
- Высокая точность резания и долговечность ленточной пилы гарантированы благодаря конструкции направляющих с твердосплавными вставками;
- Точность реза соответствует профессиональным станкам старших моделей;
- Доступность и невысокая стоимость.

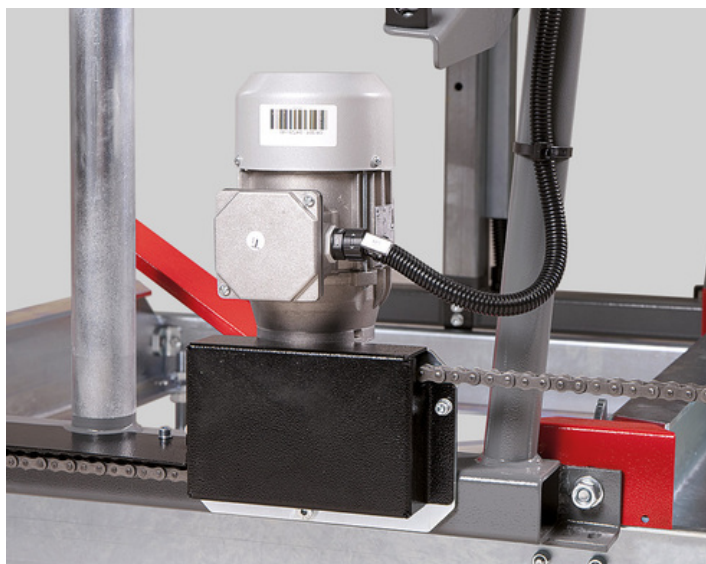
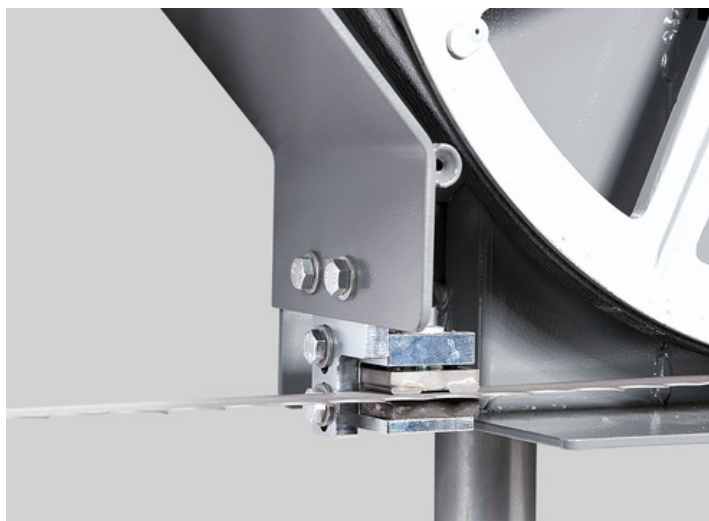
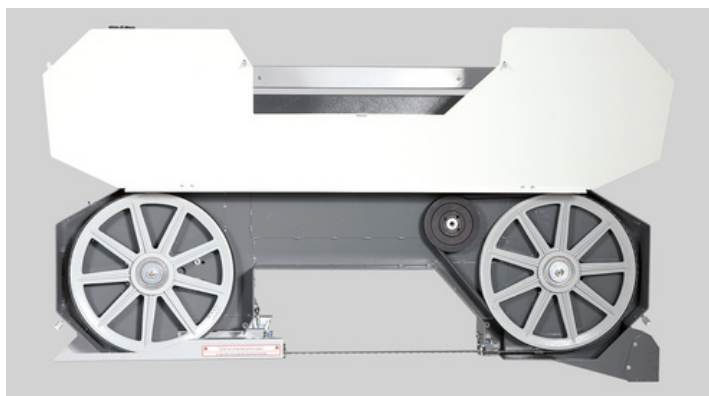
Двигатель мощностью 5,5 кВт позволяет распиливать твердые породы древесины. Кроме биметаллической пилы для металла 34 x 1,1 мм можно также использовать специальную биметаллическую ленточную пилу для древесины 35 x 0,9 мм. Эта пила так же, как и биметаллическая пила для металла, не требует заточки или разведения зубьев. Кроме того, станок можно оснастить стандартной ленточной пилой для древесины (35 x 0,9 мм), такой же, как у больших профессиональных моделей CTR 710, 800, 950 и 1000. Большие зубья этой позволяют увеличить производительность резки для стволов большого диаметра, но в данном случае крайне важно регулярно проводить заточку и развод зубьев.

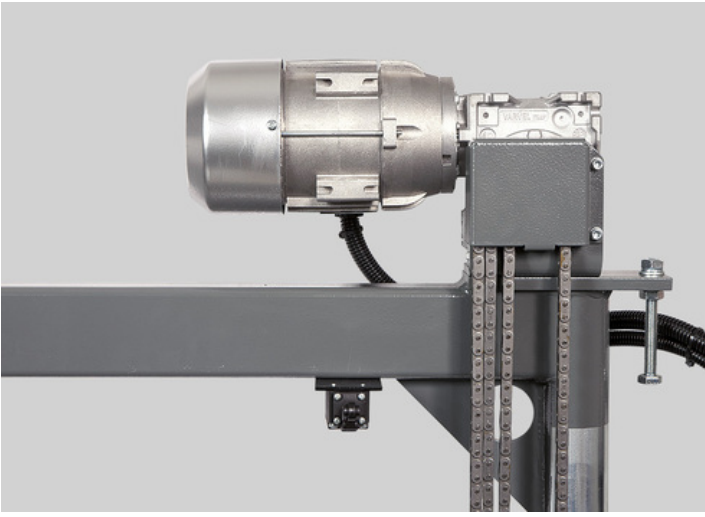
Колеса рамы выполнены из высококачественного литого алюминия, что значительно уменьшает вибрации. Привод осуществляется через клиноременную передачу. Зубчатый маховик приводится в движение через клиноременную передачу электрическим двигателем. Натяжное колесо установлено в массивной вилке, что обеспечивает точную регулировку и увеличивает время работы инструмента.

Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах. Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ









2,25 m

Track section 2,25 m

## Секция удлиняющая 2,25м

В базовом исполнении: 3 поперечных балки, 1 угловых кронштейна, 1 зажим материала  
Возможные дополнения:  
1 угловой кронштейн, 1 зажим материала



CD CTR

**Индикатор натяжения пилы**  
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



Lever for log loading

## Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму



Additional clamp arm

## Дополнительный прижим для брёвен



Excentrický upínač

## Прижим с эксцентриком

Для быстрого и простого зажима.



Hand Operated Grease Gun

## Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



Grease LV 2-3

## Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом



**Hard-metal Plate 2 x  
25 x 0,9 mm**



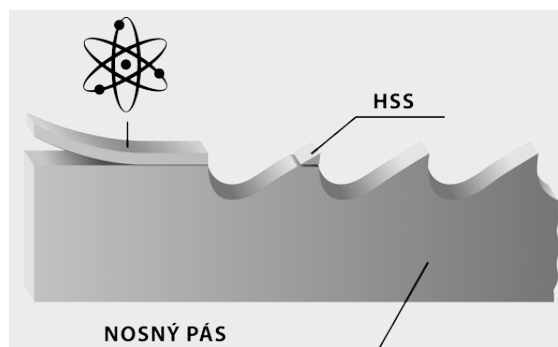
**Hard-metal Plate 12  
x 4 mm**



**Running Wheel  
Wedge Belt SPB  
1850 Wheel Wedge  
Belt 17x1560 Lw**

# MAXwood

- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



## Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

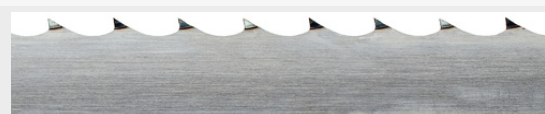
### HSS

Режущая часть.



## Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



## Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

