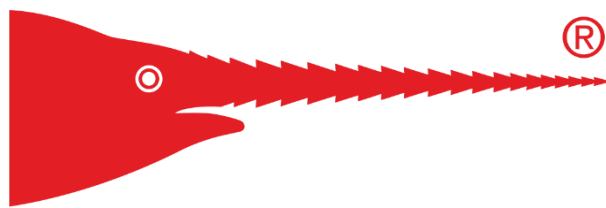


# PILOUS



ООО «ПИЛОУС» 195009, РФ, Санкт-Петербург, Свердловская набережная, дом 4, литер А

Тел.: +7 812 655-63-66, [www.pilous.ru](http://www.pilous.ru), e-mail: [pilous@pilous.ru](mailto:pilous@pilous.ru)

## ARG 330 S.A.F.



Размер ленточной пилы	34x1,1x3870 мм
Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.55 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	940 мм
Объем бака гидросистемы	25 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	35 л
Габариты (мин.)	2290 x 1360 x 1660 мм
Габариты (макс.)	2660 x 2040 x 2060 мм
Вес станка	725 кг

	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400 x 200	250 x 170	150 x 150



## ОПИСАНИЕ

Совершенно новая технология литья пильной рамы и обновленный уникальный дизайн. Литье корпуса рамы выполнено с полыми карманами, проходящими через всю раму, что позволило добиться большей жесткости рамы и как следствие повышения точности реза. Использование прочной, широкой ленты является оптимальным выбором для обеспечения всех потребностей производства. Поэтому для новой модели используется полотно с шириной 34 мм и толщиной 1.1 мм. Это позволяет использовать данный станок для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющей и инструментальной сталей.

ARG 330 SAF оснащен мощной гидростанцией, и надежными гидрокompонентами, что обеспечивает стабильную работу при различных режимах пиления.

Весь цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки происходит зажим материала, включается вращение ленточного полотна и подача СОЖ, включается подача, после окончания реза отключается вращение полотна и подача СОЖ, рама поднимается в исходное положение и происходит разжим материала. Все это исключает участие оператора в процессе резания и повышает точность и производительность процесса пиления, особенно в мелкосерийных производствах и обработки заготовок больших сплошных сечений из труднообрабатываемых материалов. Переключение на ручной режим позволяет отдельно управлять всеми функциями с пульта управления.

Усилие зажима в тисках регулируется исходя из типа зажимаемой заготовки. Скорость резания имеет широкий диапазон плавного регулирования от 15 м/мин до 95 м/мин, что позволяет работать на оптимальных режимах, увеличивая показатель стойкости инструмента. Общая устойчивость станка обеспечивается за счет большого и прочного основания, оснащенного, в базовой комплектации съёмным поддоном для стружки или, опционально, шнековым конвейером.

- **Массивная литая рама обеспечивает максимальную жесткость станка и стабильность процесса обработки даже при пилении труднообрабатываемых материалов**
- **Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка**
- **Поворотная рама установлена в подшипниковых опорах с радиально упорными роликовыми подшипниками. Точная заводская регулировка преднатяга подшипников, гарантирует жесткость и точность работы**
- **Обновленный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров**
- **Быстрозажимной механизм и возможность плавной регулировки угла поворота пильной рамы по угловой шкале**
- **Массивные тиски с гидравлическим зажимом для надежного крепления заготовки**
- **Шкивы увеличенного диаметра, обновленная система натяжения и механизмы вращения полотна увеличивают многократно стойкость инструмента**
- **Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор**
- **Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих**
- **Все электрические кабели убраны во внутренние полости станка, что исключает их повреждение**
- **Упрощен процесс замены ленточной пилы, достаточно открыть защитный кожух рамы и зафиксировать его в поднятом состоянии**
- **Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна**

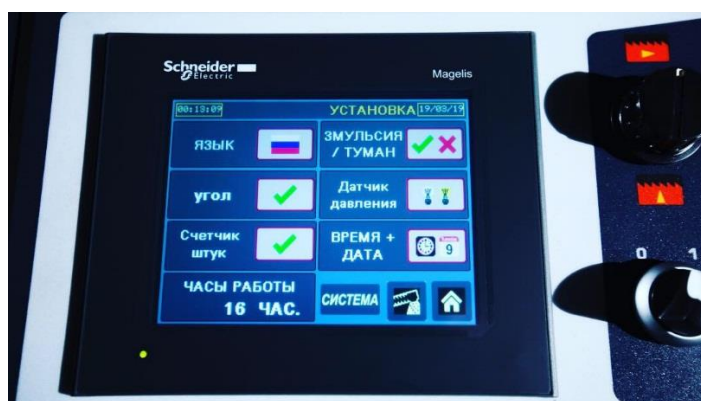
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 7.5-дюйма производства Schneider electric. Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка.



Главное меню позволяет выбрать три возможных варианта работы: полуавтоматически и ручной.



Настройка параметров, снятие статистики, диагностика неполадок.



Основное меню полуавтоматического режима. В процессе резания на дисплее отражается число отрезанных заготовок, скорость пилы, нагрузка на главный двигатель, время с начала цикла и оставшееся.



Ручной режим  
Можно управлять функциями станка по отдельности.

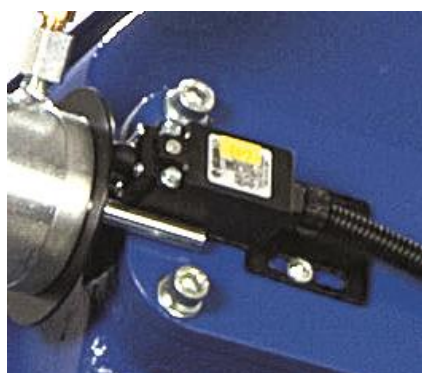
## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм, **DR**



Электронная регулировка угла подъема рамы



Концевой выключатель обрыва ленты



Регулировка давления тисков

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Прижим вертикальный ручной, **VP 330**

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



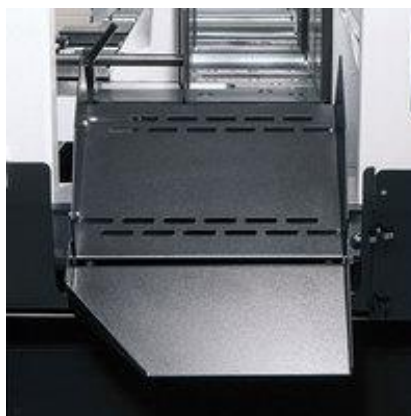
Лампа галогенная, **LA 50**

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений



Распыление масляного тумана, **MM**

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



Раздающий лоток, **KL**

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка.



#### Индикатор натяжения ленты, **CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



#### Лазерный указатель линии реза, **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



#### Щётка для снятия стружки с эл. Приводом, **KD**



#### Щетка для снятия стружки, **KDM**

Стальная щетка, приводимая в движение ведущем шкивом. Используется для удаления стружки с ленточного полотна.



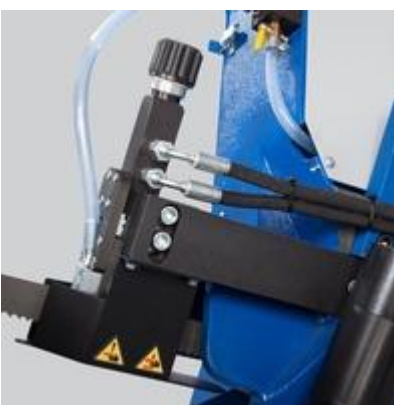
#### Конвейер для сбора стружки, **SD**



#### Пистолет для смыва стружки, **OPL**



#### Контейнер для сбора стружки, **DB**



#### Регулятор усилия, **AG 330/400**

Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.



#### Гидравлический прижим, **HPV 330**

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.

# ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

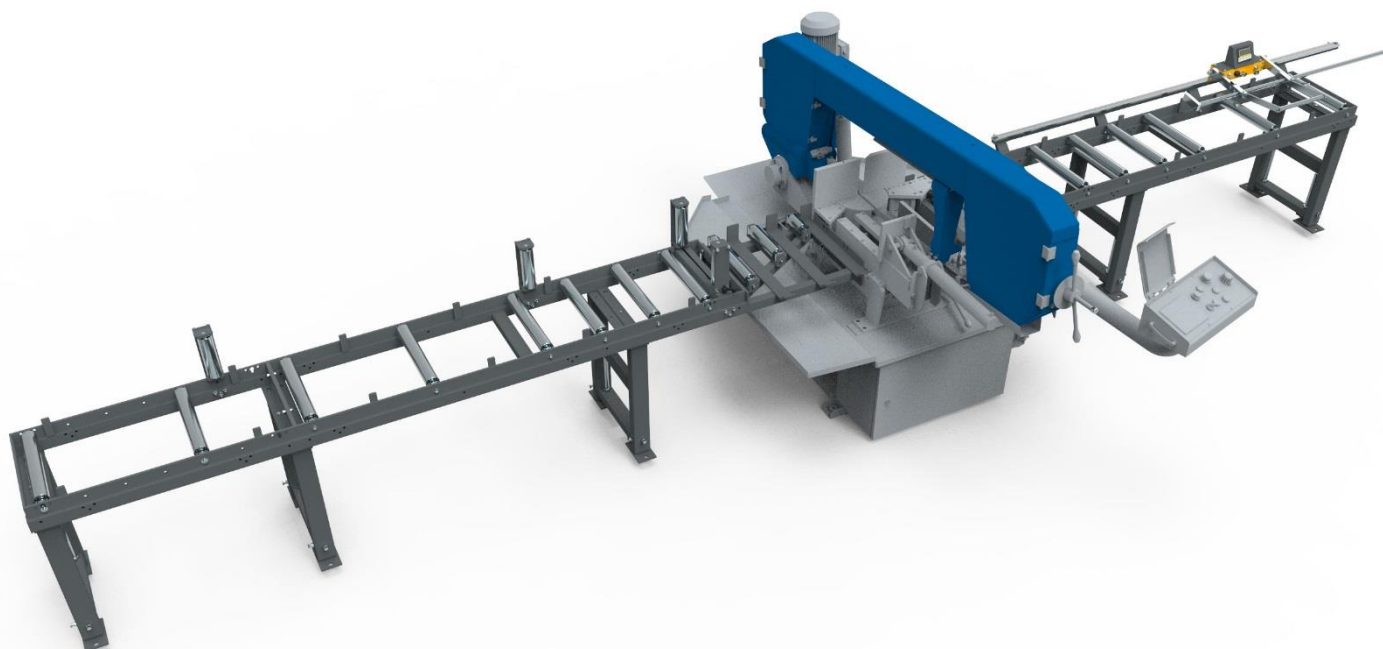
## Рольганги модульной конструкции серии «Z»

- Прочная и практичная модульная конструкция
- Размещение роликов в разной последовательности
- Простой и очень удобный монтаж доп. аксессуаров
- Желоб, предотвращающий скатывание заготовки
- Высокий срок службы модульной конструкции
- Конвейеры изготавливаются с шириной ролика 200, 300 и 400 мм. Отдельные модули, 2 м и 3 м в длину, взаимосоединяются и могут стыковаться между собой
- Регулировка высоты ножек в диапазоне от 875 мм до 915 мм



## Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в диапазоне от 762 до 962 мм для моделей: K400, 520, 650



## ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SÄGENFABRIK.



ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



### ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



### УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



### ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки гарантируют центральный склад сырья г. Санкт-Петербург



## ЭМУЛЬСИЯ



### Pilous COOLcut Standart – универсальный эмульсол.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:10

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Машинка зачистная OH 90.

Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки.

Качественная конструкция машинки OH 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.



### Машинка зачистная ONE 90.

Упрощенная версия, ONE 90, поставляется без защитного кожуха.

По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество. Мы рекомендуем использовать щетку из нержавеющей стали для изделий из нержавеющей стали

Модель	мм
--------	----

OH 90	60
-------	----

ONE 90	50
--------	----





Комплект запасных частей, предназначенный для поддержания ленточнопильного станка в постоянной готовности.

Рекомендуется иметь на складе один комплект ЗИП для каждой единицы оборудования для оперативного устранения неполадок, связанных с повседневной эксплуатацией.

### ВНИМАНИЕ!

ЗИП должен использоваться и расходоваться по прямому назначению в соответствии с требованиями эксплуатационной документации оборудования.

Все комплектующие и расходные материалы компании PILOUS упакованы в фирменную тару, которая имеет уникальный **QR код**.

### Состав набора:



- Пластина направляющая твердосплавная (4 шт.)
- Подшипник направляющий, фирмы SKF (10 шт.)
- Эксцентрик большой (2 шт.)
- Эксцентрик малый (2 шт.)



Универсальная эмульсия, канистра 5л (1 шт.)

### Pilous COOLcut Standard:

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Концентрат 1:10